

| 江西吉利陶瓷有限公司职业病危害暴露风险调查表 | | | | | 检测机构名称: | | 宜春市安尔健职业卫生技术有限公司 | | | 检测时间: | 2023年4月7日 | |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--------|-----------|-----------|--------|
| 序号 | 车间/部门 | 岗位/工种 | 定员 | 危害因素名称 | C _{TWA} | C _{STE} | C _{ME} | C _{PPE} | 噪声等效声级 | 其他因素浓度/强度 | 接触水平 | 危害因素性质 |
| 1 | 原料库 | 铲车工 | 4 | 噪声 | | | | | 80.6 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | <0.21 | | | <0.21 | | | 不超标 | 严重 |
| | | 喂料工 | 4 | 噪声 | | | | | 82.8 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 |
| | | 球磨工 | 4 | 噪声 | | | | | 88.6 | | 超标 | 一般 |
| | | | | 矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘) | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 |
| 2 | 制粉车间 | 抽浆除铁工 | 4 | 噪声 | | | | | 85.6 | | 超标 | 一般 |
| | | | | 看炉工 | 5 | 噪声 | | | | | 84.4 | |
| | | 高温 | | | | | | | 21.6℃ | 不超标 | 一般 | |
| | | 二氧化硫 | <0.6 | <0.6 | | | | | | 不超标 | 一般 | |
| | | 氮氧化物 | <0.016 | <0.016 | | | | | | 不超标 | 严重 | |
| | | 一氧化碳 | 0.948 | 1.05 | | | | | | 不超标 | 严重 | |
| | | 二氧化碳 | 2301 | 2365 | | | | | | 不超标 | 一般 | |
| | | 过筛工 | 5 | 噪声 | | | | | 88.5 | | 超标 | 一般 |
| | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 | |
| | | 仓顶送粉工 | 2 | 噪声 | | | | | 85.6 | | 超标 | 一般 |
| | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 | |
| | | 送粉工 | 5 | 噪声 | | | | | 86.1 | | 超标 | 一般 |
| | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | <0.17 | | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 | | |
| 3 | 联合生产车间 | 1线压机工 | 4 | 噪声 | | | | | 86.6 | | 超标 | 一般 |
| | | | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 |
| | | 1线干燥窑窑头看线工 | 6 | 噪声 | | | | | 82.7 | | 不超标 | 一般 |
| | | 高温 | | | | | | | 21.5℃ | 不超标 | 一般 | |
| | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | <0.17 | | | <0.17 | | | 不超标 | 严重 | | |
| | | 1线干燥窑窑尾看线工 | 7 | 噪声 | | | | | 83.2 | | 不超标 | 一般 |
| | | 高温 | | | | | | | 21.9℃ | 不超标 | 一般 | |
| | | 1线一次淋釉工 | 6 | 噪声 | | | | | 87.3 | | 超标 | 一般 |
| | | 1线喷墨工 | | 6 | 噪声 | | | | 82.1 | | 不超标 | 一般 |
| | | 1线二次淋釉工 | 9 | 噪声 | | | | | 86.1 | | 超标 | 一般 |
| | | 1线烧成窑窑头看线工 | | 4 | 噪声 | | | | | 83.9 | | 不超标 |
| | | 高温 | | | | | | | | 22.2℃ | 不超标 | 一般 |
| | | 1线窑炉中控员 | 4 | 噪声 | | | | | 81.7 | | 不超标 | 一般 |
| | | 1线烧成窑窑尾捡砖工 | | 34 | 噪声 | | | | | 90.4 | | 超标 |
| | | 上砖工 | 6 | | 噪声 | | | | | 89.7 | | 超标 |
| | | 1线抛光工 | | 18 | 噪声 | | | | | 88.1 | | 超标 |
| | | 1线超洁白工 | 6 | | 噪声 | | | | | 93.2 | | 超标 |
| | | 1线前磨工 | | 3 | 噪声 | | | | | 89.9 | | 超标 |
| | | 1线后磨工 | 3 | | 噪声 | | | | | 94.8 | | 超标 |
| | | 1线分级工 | | 9 | 噪声 | | | | | 90.3 | | 超标 |
| | | 1线分色工 | 3 | | 噪声 | | | | | 90 | | 超标 |
| | 1线捡砖工 | 6 | | 噪声 | | | | | 88.2 | | 超标 | 一般 |
| | 1线打包工 | | 12 | 噪声 | | | | | 83.5 | | 不超标 | 一般 |
| | 叉车工 | 16 | | 噪声 | | | | | 81.2 | | 不超标 | 一般 |
| 4 | 制釉车间 | | 制釉球磨工 | 2 | 噪声 | | | | | 79.6 | | 不超标 |
| | | 矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘) | | | <0.33 | | | <0.33 | | | 不超标 | 严重 |

III级

| | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|--------|--------|--------|---|-------|------|-------|-----|----|
| | | 过筛工 | 2 | 噪声 | | | | | 85.6 | | 超标 | 一般 |
| | | 放浆工 | 2 | 噪声 | | | | | 83 | | 不超标 | 一般 |
| | | 拉釉工 | 3 | 噪声 | | | | | 84.1 | | 不超标 | 一般 |
| 5 | 煤气站 | 中控员 | 6 | 噪声 | | | | | 80.1 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 高温 | | | | | | 21.8℃ | 不超标 | 一般 |
| | | | | 二氧化硫 | <0.6 | <0.6 | | | | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 氮氧化物 | <0.016 | <0.016 | | | | | 不超标 | 严重 |
| | | | | 一氧化碳 | 0.211 | 0.817 | | | | | 不超标 | 严重 |
| | | | | 二氧化碳 | 1778 | 580 | | | | | 不超标 | 一般 |
| | | 上煤工 | 3 | 噪声 | | | | | 83 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 煤尘(呼尘) | 0.98 | | | 1.27 | | | 不超标 | 一般 |
| | | 吊煤工 | 3 | 噪声 | | | | | 80.1 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 煤尘(呼尘) | 1.03 | | | 1.2 | | | 不超标 | 一般 |
| | | 净化工 | 3 | 噪声 | | | | | 80.6 | | 不超标 | 一般 |
| | | 铲车工 | 3 | 噪声 | | | | | 79.7 | | 不超标 | 一般 |
| | | | | 煤尘(呼尘) | <0.33 | | | <0.33 | | | 不超标 | 一般 |
| 合计 | | | 222 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

| 数据分析过程及结果 | | |
|-----------|------|------|
| 危害因素情况 | 接触人数 | 分析结论 |
| 一般不超标 | 93 | I级 |
| 一般超标 | 129 | III级 |
| 严重不超标 | 47 | II级 |
| 严重超标 | 0 | — |
| 风险结论 | III级 | |